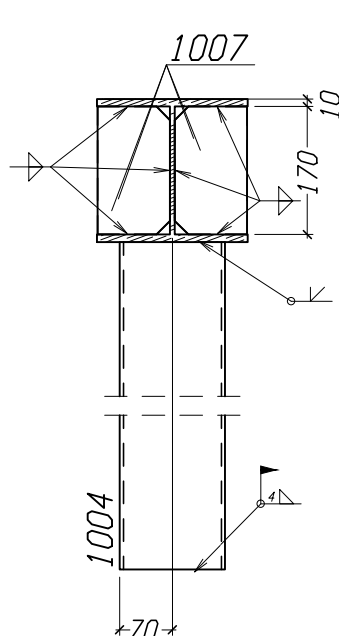
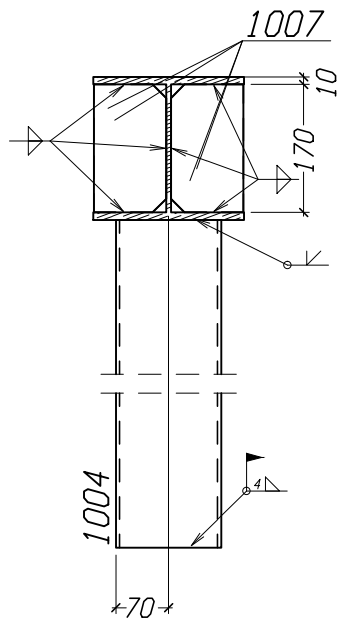


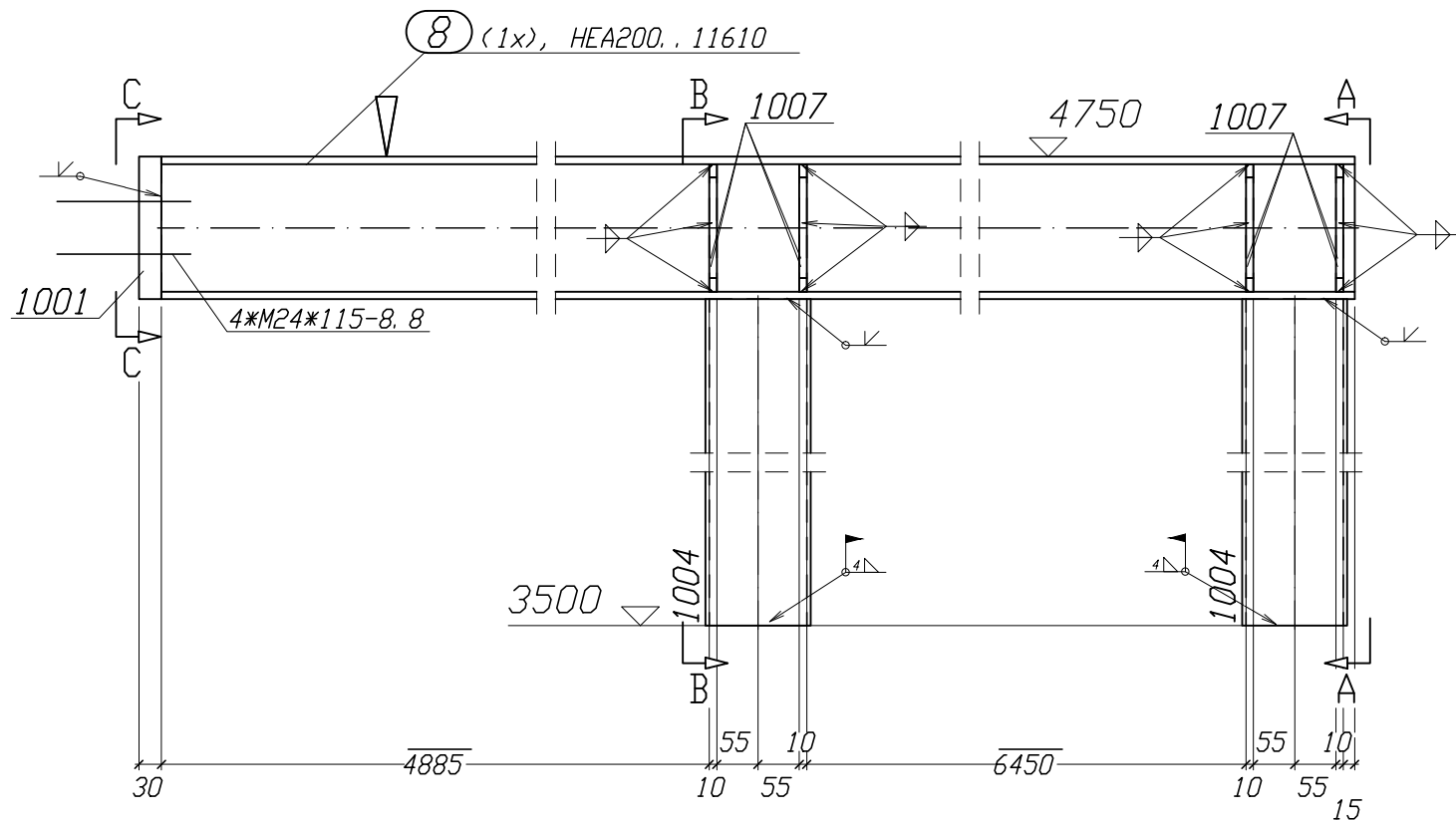
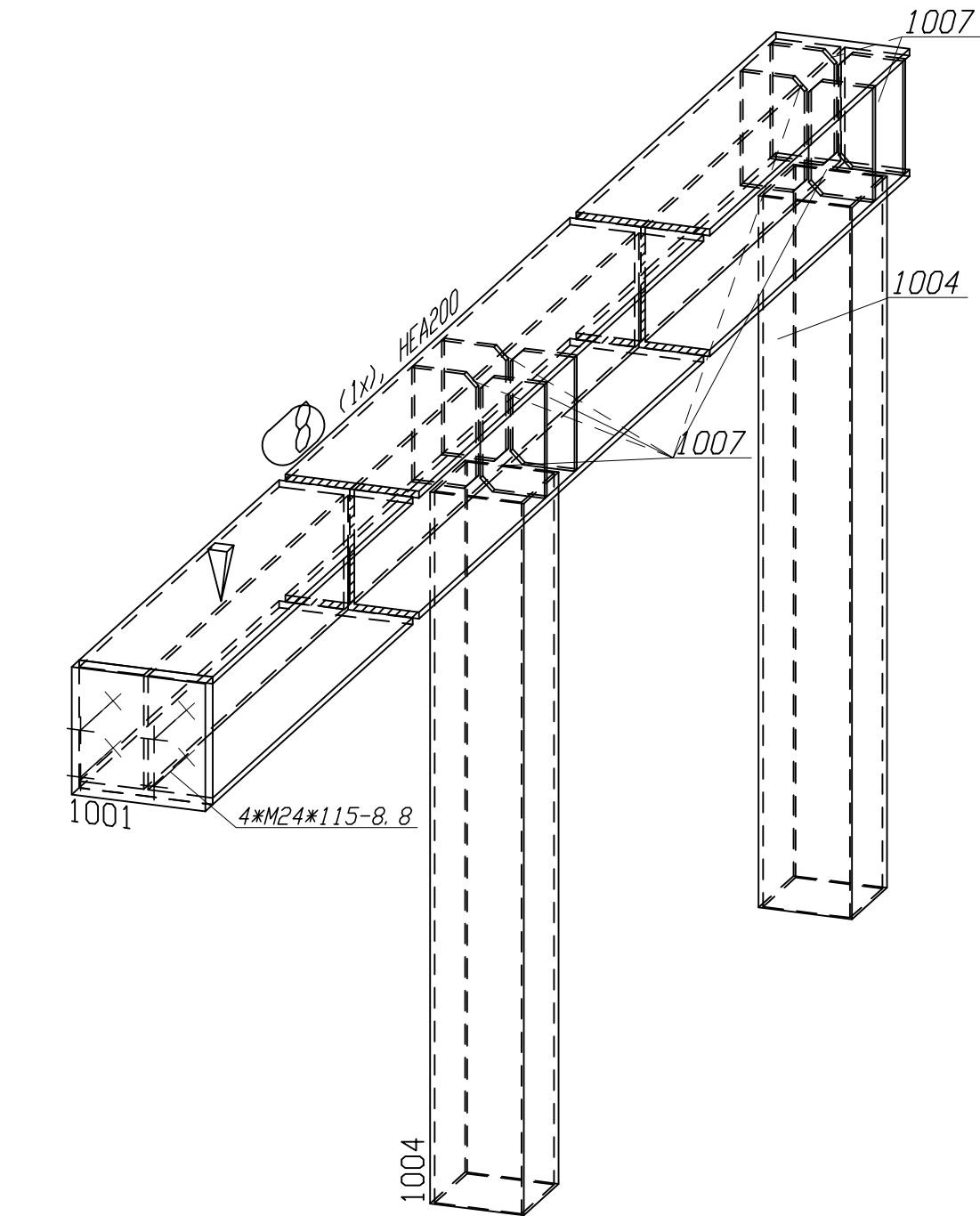
Widok 8, C-C



Widok 8, A-A



Przekrój 8, B-B



- UWAGI:
- Projekt warsztatowy został opracowany na podstawie:
 - projektu wykonawczego (PWy) dostarczonego i opracowanego przez biuro "4 AZ projekt"
 - udzielanych odpowiedzi, obliczeń-plików programu Robot przez biuro "4 AZ projekt"
 - rozpatrywać z podkładami stalowymi, żelbetowymi i architektonicznymi opracowanymi przez biuro " PM"
 - Klasa konstrukcji wg opisu technicznego (PWy)
 - Elementy projektu warsztatowego wynonano 0,0 mm
 - Zabezpieczenie antykorozyjne, p.poz. (FP), malowanie i RAL konstrukcji stalowej wg opisu technicznego (PWy)
 - Zabezpieczyć przed malowaniem części konstrukcji spawane na montażu
 - Śruby, nakrętki, podkładki ocynkowane wg. opisu technicznego (PWy). Stal i śruby według list materiałowych.
 - Wymiary oznaczone xxxx nie są w skali
 - Oznaczenie kierunku montażu belki znakiem V
 - Wszystkie spoiny czołowe wykonać na pełną grubość (przekrój) dochodzącego elementu (profilu) uzyskując ich pełną 100% nośność.
 - Badania spoin według obowiązujących norm i opisu technicznego (PWy)
 - W połączeniach doczołowych: blachy czołowe o grubości >=25mm badać na rozwarstwienie, przygotowanie płaszczyzn styków doczołowych połączeń sprężnych wg. normy
 - Pozostałe uwagi na rysunkach schematach, listach materiałowych i w opisie technicznym (PWy)
 - Elementy konstrukcji stalowej na warsztacie powinny być znakowane techniką trwałą
 - Biuo Projektów Konstruktor oświadcza że nie jest autorem projektu budowlanego i wykonawczego (PWy)
 - Biuo Projektów Konstruktor jest autorem projektu warsztatowego i połączeń elementów stalowych wg. dostarczonych przez "4 AZ projekt" sił w pretach – pliki Robot
 - Projekt warsztatowy (model 3d, rzuty, przekroje, detale, rysunki) został zatwierdzony przez "4 AZ projekt"

** Zest. dla jednego el. wysytkowego-Poz. 8 Suma 1 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Dzn.
1	1	8	Rygiel	1	HEA200	S235JO	11610	491.10	
2	1	1001	Blacha	1	BL30*190	S235JO	200	8.95	
3	1	1004	Stup	2	MSH140*5	S235JO	1060	44.29	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235JO	170	10.25	

Waga catkowa (kg) 554.59
Gabaryty (W x S x D): 1250 x 200 x 11640

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Dzn.
4	M24*115	82101	8.8	2.60	Montażowe

NIEOZNACZONE SPINY PACHWINOWE (t-gr. cięszczego z łączonych el.) a = 0,7t
NIEOZNACZONE OBUSTRONNE SPINY PACHWINOWE (t-gr. cięszczego z łączonych el.) a = 0,5t
min. spoina pachwinowa a_{min} = 3 mm
NIEOZNACZONE SPINY CZOŁOWE – V i 1/2V (na pełen przetop)

Rev.	DATA	NAZWIŚKO
OPRACOWAŁ: Piotr Żak Agnieszka Kuschill	PODPIS: Żak	OPRACOWAŁ: PODPIS: KIEROWNIK ZESPÓŁU Piotr Żak
OBJEKT: Plac dojrzwania kompostu	INWESTOR: MASTER ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O. UL. ŁOKALNA 11, 43-100 TYCHY	BIURO PROJEKTOWE - Piotr Żak KONSTRUKTOR
TYTUŁ RYSUNKU: Rygiel	pozi. 8	ul. Mazowiecka 65 35-324 Rzeszów tel. Fax. +48 17 854 72 52 tel. kom. +48 693 135 165 e-mail: ppzak@go2.pl
FAZA PROJEKTU: Projekt warsztatowy	BRANŻA: K	NR PROJEKTU: DATA: 10.2016
SKALA: 1:10	FORMAT: A2	DWG NR RYSUNKU: REV. 8