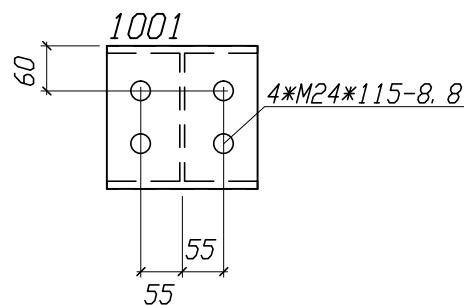
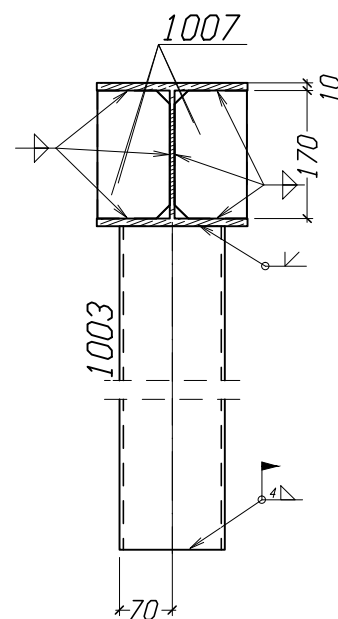


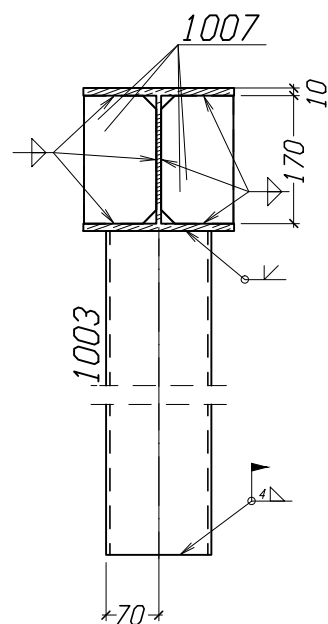
- UWAGI:
- Projekt warsztatowy został opracowany na podstawie:
 - projektu wykonawczego (PWy) dostarczonego i opracowanego przez biuro "4 AZ projekt"
 - udzielanych odpowiedzi, obliczeń-plików programu Robot przez biuro "4 AZ projekt"
 - rozpatrywać z podkładami stalowymi, żelbetowymi i architektonicznymi opracowanymi przez biuro " PM"
 - Klasa konstrukcji wg opisu technicznego (PWy)
 - Elementy projektu warsztatowego wynonano 0.0 mm
 - Zabezpieczenie antykorozyjne, p.poz. (FP), malowanie i RAL konstrukcji stalowej wg opisu technicznego (PWy)
 - Zabezpiecz przed malowaniem części konstrukcji spawane na montażu
 - Sruby, nakrętki, podkładki ocynkowane wg. opisu technicznego (PWy). Stal i sruby według list materiałowych.
 - Wymiary oznaczone xxxx nie są w skali
 - Oznaczenie kierunku montażu belki znakiem ∇
 - Wszystkie spoiny czołowe wykonać na pełną grubość (przekrój) dochodzącego elementu (profilu) uzyskując ich pełną 100% nośność.
 - Badania spoin według obowiązujących norm i opisu technicznego (PWy)
 - W połączeniach doczołowych: blachy czołowe o grubości $\geq 25\text{mm}$ badać na rozwarstwienie, przygotowanie płaszczyzn styków doczołowych połączeń sprężnych wg. normy
 - Pozostałe uwagi na rysunkach schematach, listach materiałowych i w opisie technicznym (PWy)
 - Elementy konstrukcji stalowej na warsztacie powinny być znakowane techniką trwałą
 - Biuro Projektów Konstruktor oświadcza że nie jest autorem projektu budowlanego i wykonawczego (PWy)
 - Biuro Projektów Konstruktor jest autorem projektu warsztatowego i połączeń elementów stalowych wg. dostarczonych przez "4 AZ projekt" sił w pretach – pliki Robot
 - Projekt warsztatowy (model 3d, rzuty, przekroje, detale, rysunki) został zatwierdzony przez "4 AZ projekt"



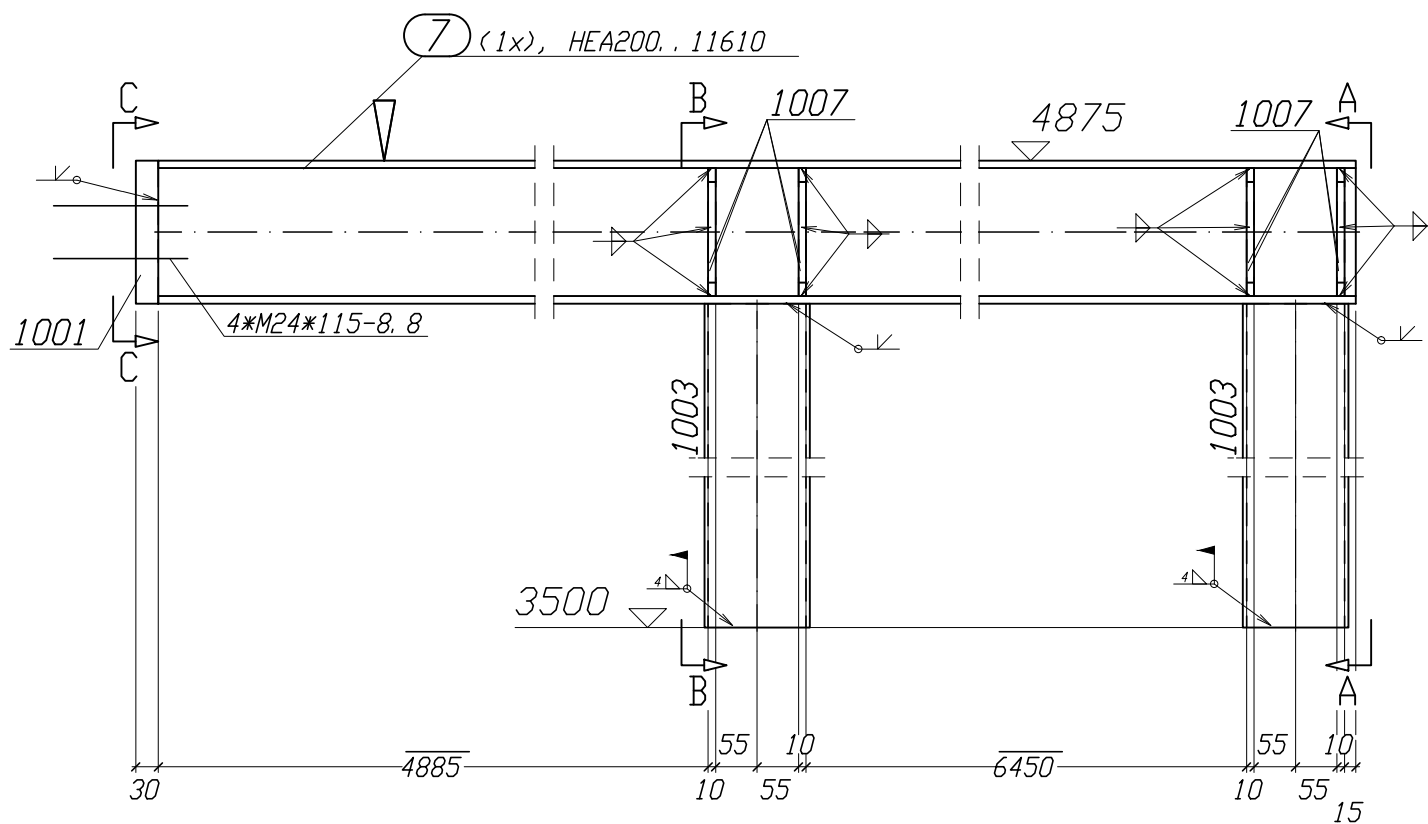
Widok 7, C-C



Widok 7, A-A



Przekrój 7, B-B



**** Zest. dla jednego el. wysytkowego-Poz. 7 Suma 1 x Wykonać**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Dzn.
1	1	7	Rygiel	1	HEA200	S235JO	11610	491.10	
2	1	1001	Blacha	1	BL30*190	S235JO	200	8.95	
3	1	1003	Stup	2	MSH140*5	S235JO	1185	49.51	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235JO	170	10.25	

Waga całkowita (kg) 559.81

Gabaryty (W x S x D): 1375 x 200 x 11640

Sztuk	Sruby	Norma	Materiał	Waga	Dzn.
4	M24*115	82101	8.8	2.60	Montażowe

NIEOZNACZONE SPINY PACHWINOWE
(t-gr. cięsnego z łączonych el.) $a = 0,7t$

NIEOZNACZONE OBUSTRONNE SPINY PACHWINOWE
(t-gr. cięsnego z łączonych el.) $a = 0,5t$

min. spoina pachwinowa $a_{min} = 3 \text{ mm}$

NIEOZNACZONE SPINY CZOŁOWE – V i 1/2V
(na pełen przetop)

Rev.	DATA	NAZWIŚKO
OPRACOWAŁ: Piotr Zak Agnieszka Kuschill	PODPIS: Zak	OPRACOWAŁ: PODPIS: KIEROWNIK ZESPÓŁU Piotr Zak
OBIEKT: Plac dojrzwania kompostu	INWESTOR: MASTER ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O. UL. ŁOKALNA 11, 43-100 TYCHY	BIURO PROJEKTOWE - Piotr Zak KONSTRUKTOR
TYTUŁ RYSUNKU: Rygiel	NR PROJEKTU: K	DATA: 10.2016
FAZA PROJEKTU: Projekt warsztatowy	BRANŻA: K	SKALA: 1:10
FORMAT: A2	DWG NR RYSUNKU: 7	REV. 7