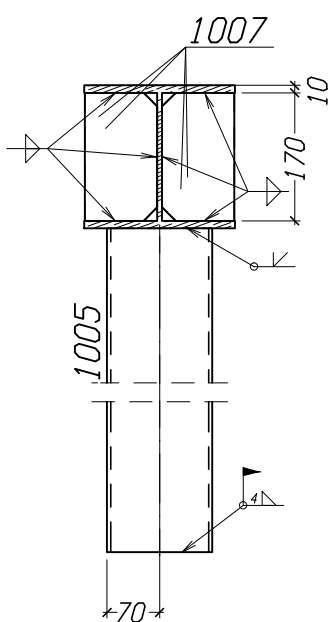
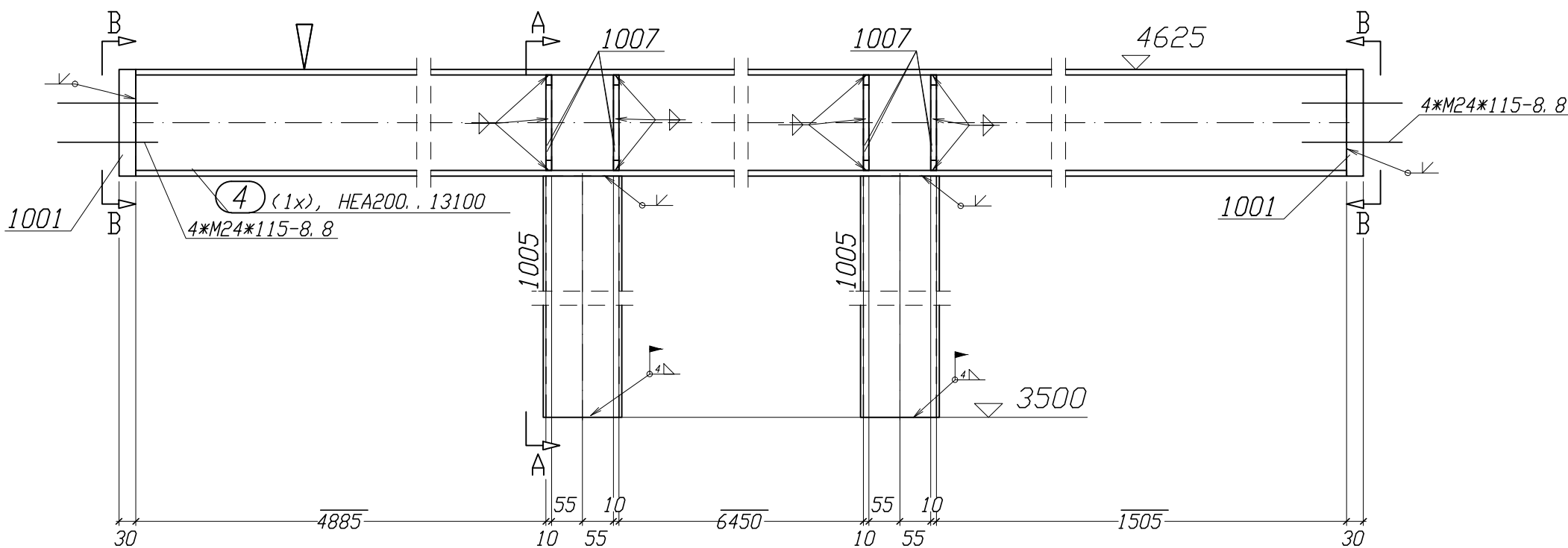


Widok 4, B-B



Przekrój 4, A-A



- UWAGI:**
- Projekt warsztatowy został opracowany na podstawie:
 - projektu wykonawczego (PWy) dostarczonego i opracowanego przez biuro "4 AZ projekt"
 - udzielonych odpowiedzi, obliczeń-plików programu Robot przez biuro "4 AZ projekt"
 - rozpatrywać z podkładami stalowymi, zabetonowymi i architektonicznymi opracowanymi przez biuro " PM"
 - Klasa konstrukcji wg opisu technicznego (PWy)
 - Elementy projektu warsztatowego wykonano 0.0 mm
 - Zabezpieczenie antykorozyjne, p.poz. (FP), malowanie i RAL konstrukcji stalowej wg opisu technicznego (PWy)
 - Zabezpieczyć przed malowaniem części konstrukcji spawane na montażu
 - Śruby, nakrętki, podkładki ocynkowane wg. opisu technicznego (PWy). Stal i śruby według list materiałowych.
 - Wymiary oznaczone xxxx nie są w skali
 - Oznaczenie kierunku montażu belki znakiem ▽
 - Wszystkie spoiny czołowe wykonać na pełną grubość (przekrój) dochodzącego elementu (profilu) uzyskując ich pełną 100% nośność.
 - Badania spoin według obowiązujących norm i opisu technicznego (PWy)
 - W połączeniach doczołowych: blachy czołowe o grubości $\geq 25\text{mm}$ badać na rozwarstwienie, przygotowanie płaszczyzn styków doczołowych połączeń sprężnych wg. normy
 - Pozostałe uwagi na rysunkach schematach, listach materiałowych i w opisie technicznym (PWy)
 - Elementy konstrukcji stalowej na warsztacie powinny być znakowane techniką trwałą
 - Biurowo Projektów Konstruktor oświadcza że nie jest autorem projektu budowlanego i wykonawczego (PWy)
 - Biurowo Projektów Konstruktor jest autorem projektu warsztatowego i połączeń elementów stalowych wg. dostarczonych przez "4 AZ projekt" sił w pretach – pliki Robot
 - Projekt warsztatowy (model 3d, rzuty, przekroje, detale, rysunki) został zatwierdzony przez "4 AZ projekt"

**** Zest. dla jednego el. wysytkowego-POZ. 4 Suma 1 x Wykonać**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Dzn.
1	1	4	Rygiel	1	HEA200	S235JO	13100	554.13	
2	1	1001	Blacha	2	BL30*190	S235JO	200	17.90	
3	1	1005	Stup	2	MSH140*5	S235JO	935	39.07	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235JO	170	10.25	

Waga całkowita (kg) 621.34

Gabaryty (W x S x D): 1125 x 200 x 13160

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Dzn.
8	M24*115	82101	8.8	5.19	Montażowe

NIEOZNACZONE SPOINY PACHWINOWE (t-gr. cięsnego z łączonych el.)	$\alpha = 0,7t$	
NIEOZNACZONE OBLUSTRONNE SPOINY PACHWINOWE (t-gr. cięsnego z łączonych el.) min. spoina pachwinowa	$\alpha = 0,5t$	
NIEOZNACZONE SPOINY CZOŁOWE – V i 1/2V (na pełen przetop)	$\alpha_{min} = 3\text{ mm}$	

Rev.	ZMIANA				DATA	NAZWIŚKO
OPRACOWAŁ: Piotr Żak Agnieszka Kuschill	PODPIS: 	OPRACOWAŁ: ..	PODPIS: ..	KIEROWNIK ZESPÓŁU Piotr Żak	PODPIS: ..	
OBJEKT: Plac dojrzwania kompostu				BIURO PROJEKTOWE - Piotr Żak KONSTRUKTOR		
INWESTOR: MASTER ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O. UL. LOKALNA 11, 43-100 TYCHY				ul. Mazowiecka 65 35-324 Rzeszów tel. Fax. +48 17 854 72 52 tel. kom. +48 693 135 165 e-mail: ppzak@go2.pl		
TYTUŁ RYSUNKU: Rygiel				poz. 4		
FAZA PROJEKTU: Projekt warsztatowy	BRANŻA: K	NR PROJEKTU: .	DATA: 10. 2016	SKALA: 1: 10	FORMAT: A2	DWG NR RYSUNKU REV. 4