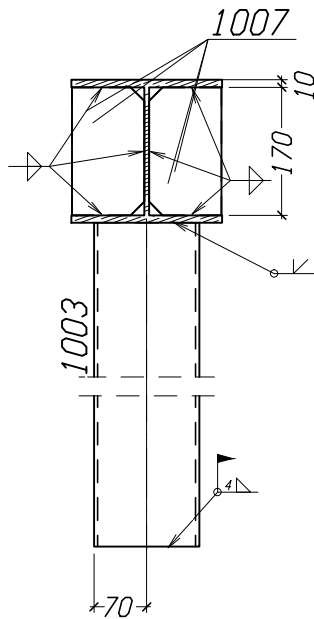
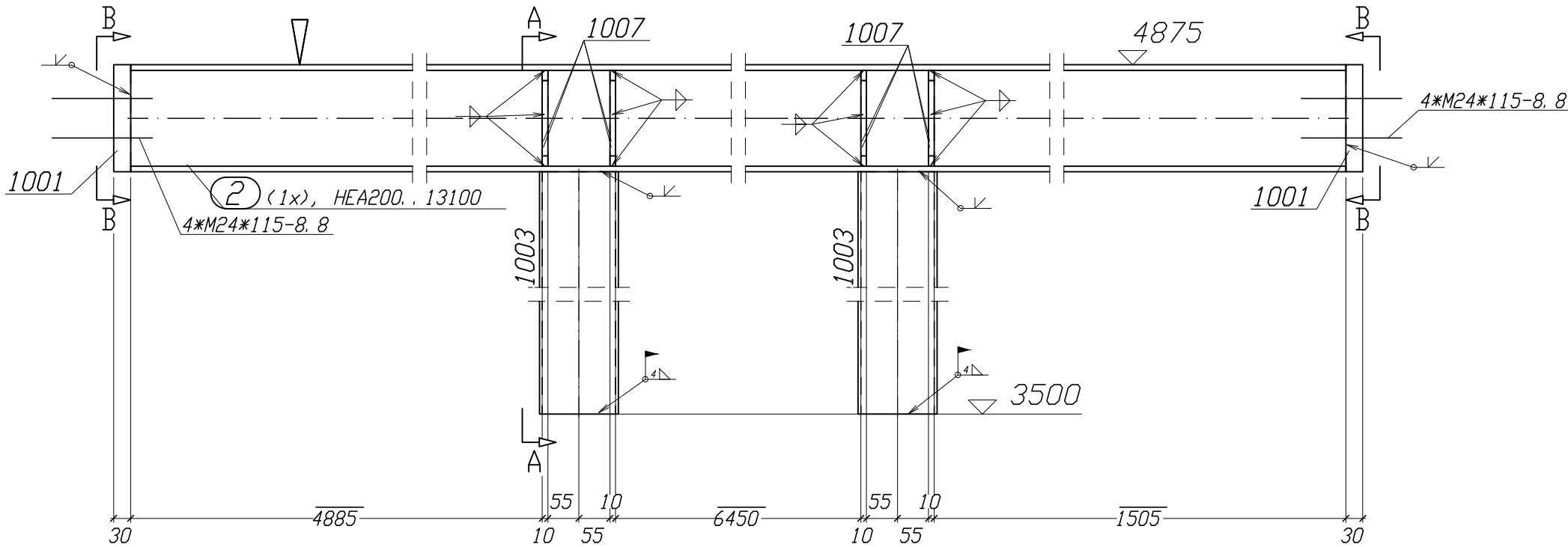


Widok 2, B-B



Przekrój 2, A-A



- UWAGI:
- Projekt warsztatowy został opracowany na podstawie:
 - projektu wykonawczego (PWy) dostarczonego i opracowanego przez biuro "4 AZ projekt"
 - udzielanych odpowiedzi, obliczeń-plików programu Robot przez biuro "4 AZ projekt"
 - rozpatrywać z podkladami stalowymi, żelbetowymi i architektonicznymi opracowanymi przez biuro "PM"
 - Klasa konstrukcji wg opisu technicznego (PWy)
 - Elementy projektu warsztatowego wynonano 0.0 mm
 - Zabezpieczenie antykorozyjne, p.poz. (FP), malowanie i RAL konstrukcji stalowej wg opisu technicznego (PWy)
 - Zabezpieczyć przed malowaniem części konstrukcji spawane na montażu
 - Śruby, nakrętki, podkładki ocynkowane wg. opisu technicznego (PWy). Stal i śruby według list materiałowych.
 - Wymiary oznaczone xxxx nie są w skali
 - Oznaczenie kierunku montażu belki znakiem ▽
 - Wszystkie spoiny czołowe wykonać na pełną grubość (przekrój) dochodzącego elementu (profilu) uzyskując ich pełną 100% nośność.
 - Badania spoin według obowiązujących norm i opisu technicznego (PWy)
 - W połączeniach doczołowych: blachy czołowe o grubości >=25mm badać na rozwarstwienie, przygotowanie płaszczyzn styków doczołowych połączeń sprężnych wg. normy
 - Pozostałe uwagi na rysunkach schematach, listach materiałowych i w opisie technicznym (PWy)
 - Elementy konstrukcji stalowej na warsztacie powinny być znakowane techniką trwałą
 - Biuro Projektów Konstruktor oświadcza że nie jest autorem projektu budowlanego i wykonawczego (PWy)
 - Biuro Projektów Konstruktor jest autorem projektu warsztatowego i połączeń elementów stalowych wg. dostarczonych przez "4 AZ projekt" sił w pretach – pliki Robot
 - Projekt warsztatowy (model 3d, rzuty, przekroje, detale, rysunki) został zatwierdzony przez "4 AZ projekt"

** Zest. dla jednego el. wysytkowego-POZ. 2 Suma 1 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Dzn.
1	1	2	Rygiel	1	HEA200	S235J0	13100	554.13	
2	1	1001	Blacha	2	BL30*190	S235J0	200	17.90	
3	1	1003	Stup	2	MSH140*5	S235J0	1185	49.51	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235J0	170	10.25	
Waga catkowa (kg)								631.79	
Gabaryty (W x S x D): 1375 x 200 x 13160									

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Dzn.
8	M24*115	82101	8.8	5.19	Montażowe

NIEOZNACZONE SPINY PACHWINOWE (t-gr. cienszego z łączonych el.)	a = 0,7t	▽
NIEOZNACZONE OBLSTRONNE SPINY PACHWINOWE (t-gr. cienszego z łączonych el.) min. spoina pachwinowa	a = 0,5t	▽
NIEOZNACZONE SPINY CZOŁOWE – V i 1/2V (na pełen przetop)	a _{min} = 3 mm	▽

Rev.	ZMIANA				DATA	NAZWISKO
OPRACOWAŁ: Piotr Żak Agnieszka Kuschill	PODPIS: Żak	OPRACOWAŁ: ..	PODPIS: ..	KIEROWNIK ZESPÓŁU Piotr Żak	PODPIS: ..	
OBIEKT: Plac dojrzwania kompostu				BIURO PROJEKTOWE - Piotr Żak KONSTRUKTOR		
INWESTOR: MASTER ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O. UL. LOKALNA 11, 43-100 TYCHY				ul. Mazowiecka 65 35-324 Rzeszów tel. Fax. +48 17 854 72 52 tel. kom. +48 693 135 165 e-mail: ppzak@go2.pl		
TYTUŁ RYSUNKU: Rygiel				poz. 2		
FAZA PROJEKTU: Projekt warsztatowy	BRANŻA: K	NR PROJEKTU: .	DATA: 10.2016	SKALA: 1:10	FORMAT: A2	DWG NR RYSUNKU REV. 2