

- UWAGI:**
- Projekt warsztatowy został opracowany na podstawie:
    - projektu wykonawczego (PWy) dostarczonego i opracowanego przez biuro "4 AZ projekt"
    - udzielonych odpowiedzi, obliczeń-plików programu Robot przez biuro "4 AZ projekt"
  - rozpatrywać z podkładami stalowymi, żelbetowymi i architektonicznymi opracowanymi przez biuro " PM"
  - Klasa konstrukcji wg opisu technicznego (PWy)
  - Elementy projektu warsztatowego wynonano 0.0 mm
  - Zabezpieczenie antykorozyjne, p.poz. (FP), malowanie i RAL konstrukcji stalowej wg opisu technicznego (PWy)
  - Zabezpieczyć przed malowaniem części konstrukcji spawane na montażu
  - Śruby, nakrętki, podkładki ocynkowane wg. opisu technicznego (PWy). Stal i śruby według list materiałowych.
  - Wymiary oznaczone xxxx nie są w skali
  - Oznaczenie kierunku montażu belki znakiem
  - Wszystkie spoiny czelowe wykonać na pełną grubość (przekrój) dochodzącego elementu (profilu) uzyskując ich pełną 100% nośność.
  - Badania spoin według obowiązujących norm i opisu technicznego (PWy)
  - W połączeniach doczołowych: blachy czelowe o grubości >=25mm badać na rozwarstwienie, przygotowanie płaszczyzn styków doczołowych połączeń sprężnych wg. normy
  - Pozostałe uwagi na rysunkach schematach, listach materiałowych i w opisie technicznym (PWy)
  - Elementy konstrukcji stalowej na warsztacie powinny być znakowane techniką trwałą
  - Biuo Projektów Konstruktor oświadcza że nie jest autorem projektu budowlanego i wykonawczego (PWy)
  - Biuo Projektów Konstruktor jest autorem projektu warsztatowego i połączeń elementów stalowych wg. dostarczonych przez "4 AZ projekt" sił w pretach – pliki Robot
  - Projekt warsztatowy (model 3d, rzuty, przekroje, detale, rysunki) został zatwierdzony przez "4 AZ projekt"

**\*\* Zest. dla jednego el. wysytkowego-POZ, 12 Suma 1 X Wykonać**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Dzn.
1	1	12	Rygiel	1	HEA200	S235JO	8230	348.13	
2	1	1001	Blacha	1	BL30*190	S235JO	200	8.95	
3	1	1003	Słup	2	MSH140*5	S235JO	1185	49.51	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235JO	170	10.25	

Waga całkowita (kg) 416.84

Gabaryty (W x S x D): 1375 x 200 x 8260

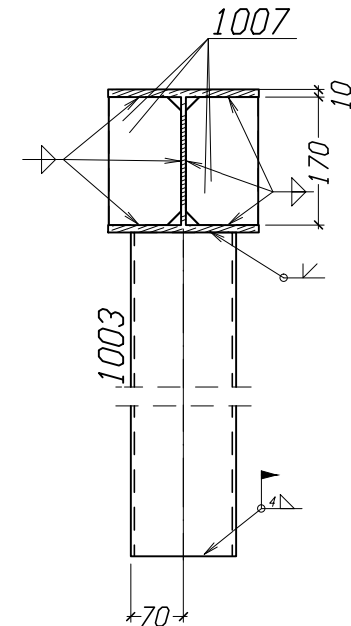
Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Dzn.
4	M24*115	82101	8.8	2.60	Montażowe

NIEOZNACZONE SPINY PACHWINOWE  
(t-gr. cięszczego z łączonych el.)  
a = 0,7t

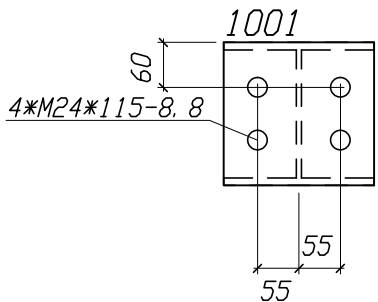
NIEOZNACZONE OBUSTRONNE SPINY PACHWINOWE  
(t-gr. cięszczego z łączonych el.)  
a = 0,5t

min. spoina pachwinowa  
a<sub>min</sub> = 3 mm

NIEOZNACZONE SPINY CZELOWE – V i 1/2V  
(na pełen przetop)



Widok 12, B-B



Widok 12, A-A

