

08. SZCZEGÓŁOWE PROCEDURY OPINII:

A. Dane techniczne rozdrabniacza/ kruszarki:

Oznaczenie maszyny	HL 2 1417
Długość całkowita (mm)	max. 10.800
Szerokość (mm)	2.500
Wysokość wraz z koszem zasypowym (mm)	2.700
Napęd (kW)	354
Wymiary kosza zasypowego przy wałach (mm) szer. x dł	1.400 x 1.700

Wymiary kosza zasypowego (mm) szer. x dł.	2.500 x 5.840
Szerokość przenośnika (mm)	1.400
Wysokość podniesienia przenośnika (mm)	do 3.200
Robocza prędkość obrotowa wałów (Obr./min)	20-40
Średnica wałów roboczych (mm)	685
Długość wałów roboczych (mm)	1.700
Moment napędowy (Nm)	ok. 180.000
Masa (kg)	ok. 17.500
Rok produkcji	1999
Numer fabryczny	10 560

B. Opis stanu technicznego:

Rozdrabniacz/krusząka wolnoobrotowa HL Husmann HL 2 1417, to maszyna konstrukcji i produkcji firmy HUSMAMM GmbH (Niemcy) do kruszenia materiału podanego poprzez kosz zasypowy przy pomocy wolnoobrotowych wałów nożowych. Rozdrobniony materiał przenoszony jest przez przenośnik taśmowy na pryzmę lub do kontenera. Rozdrabniacz/krusząka HL 2 1417 jest urządzeniem o dużej żywotności i nadaje się do rozdrabniania odpadów przemysłowych, odpadów na wysypiskach śmieci i sortowniach, odpadów z gospodarstw domowych, odpadów zielonych, pni i korzeni drzew, drewna rozbiórkowego, palet, skrzyń, starego drewna, podkładów kolejowych itp.

Urządzenie jest przewoźne przy pomocy pojazdu hakuwca. Podczas pracy napędzane przez silnik spalinowy CAT – TD. Zespół rozdrabniający jest zaopatrzony w instalację zapobiegającą przeciążeniu. Urządzenie posiada także funkcję rewersu, która ma szczególne znaczenie przy materiałach trudniejszych w obróbce. Wyposażenie dodatkowe rozdrabniacza to: podnoszony zasyp, instalacja likwidująca zapylenie, rozdrabniacz wtórny, unoszone klapy boczne.



Fot. 1. Widok ogólny z tyłu



Fot. 2. Widok ogólny z przodu



Fot. 3. Widok ogólny z przodu



Fot. 4