

Biuro Projektowe Konstruktor - Piotr Zak			
ul. Mazowiecka 65, 35-324 Rzeszów, tel. 693-135-165			
Lista strukturalna		data: 11.10.2016	Strona 1 (z) 2
		Śruby ogółem	
Projekt	budynek_1	Etap budowy	1
Inwestor	-	Ciężar etapu	50015.9
Objekt	-	Zmiany	
Adres	-	Termin dostawy	-
Opis	Stal	Czyszczenie	
Grupa	-	Cynkowanie	
Dział		Farba podkład.	-
Opracował	-	Farba nawierzchn.	-

L.P.	Szt.	Oznaczenie	Norma	Klasa śruby	OBERFL.	Cięż.poj. kg	Cięż.cał. kg	Uwagi - opis
1	32	SPM20*200	82268	S355		0.740	23.68	
1	1	SPM20*200	82268	S355		0.740	0.74	
2	20	PNM16*55	82101	8.8		0.161	3.22	
1	1	PNM16*55	82101	8.8		0.113	0.11	
2	1	NAKRETKA_M16	82144	8		0.036	0.04	
3	1	PODKŁADKA17	82005	St		0.011	0.01	
3	128	PNM16*65	82101	10.9		0.188	24.06	
1	1	PNM16*65	82101	10.9		0.129	0.13	
2	1	NAKRETKA_M16	82144	10		0.036	0.04	
3	2	PODKŁADKA17	82005	St		0.011	0.02	
4	72	PNM16*70	82101	8.8		0.196	14.11	
1	1	PNM16*70	82101	8.8		0.137	0.14	
2	1	NAKRETKA_M16	82144	8		0.036	0.04	
3	2	PODKŁADKA17	82005	St		0.011	0.02	
5	36	PNM16*70	82101	8.8		0.185	6.66	
1	1	PNM16*70	82101	8.8		0.137	0.14	
2	1	NAKRETKA_M16	82144	8		0.036	0.04	
3	1	PODKŁADKA17	82005	St		0.011	0.01	
6	88	PNM16*75	82101	8.8		0.204	17.95	
1	1	PNM16*75	82101	8.8		0.145	0.14	
2	1	NAKRETKA_M16	82144	8		0.036	0.04	
3	2	PODKŁADKA17	82005	St		0.011	0.02	
7	8	PNM16*95	82101	10.9		0.236	1.89	
1	1	PNM16*95	82101	10.9		0.177	0.18	
2	1	NAKRETKA_M16	82144	10		0.036	0.04	
3	2	PODKŁADKA17	82005	St		0.011	0.02	
8	8	PNM16*105	82101	10.9		0.241	1.93	
1	1	PNM16*105	82101	10.9		0.193	0.19	
2	1	NAKRETKA_M16	82144	10		0.036	0.04	
3	1	PODKŁADKA17	82005	St		0.011	0.01	

Suma pośrednia	93.50	
-----------------------	--------------	--

Biuro Projektowe Konstruktor - Piotr Zak			
ul. Mazowiecka 65, 35-324 Rzeszów, tel. 693-135-165			
Lista strukturalna		data: 11.10.2016	Strona 2 (z) 2
		Śruby ogółem	
Projekt	budynek_1	Etap budowy	1
Inwestor	-	Ciężar etapu	50015.9

L.P.	Szt.	Oznaczenie	Norma	Klasa śruby	OBERFL.	Cięż.poj. kg	Cięż.cał. kg	Uwagi - opis
Z przeniesienia							93.50	
9	32	PNM20*100	82101	10.9		0.345	11.04	
1	1	PNM20*100	82101	10.9		0.297	0.30	
2	1	NAKRETKA_M20	82144	10		0.036	0.04	
3	1	PODKŁADKA21	82005	St		0.011	0.01	
10	16	PNM24*100	82101	10.9		0.596	9.54	
1	1	PNM24*100	82101	10.9		0.447	0.45	
2	1	NAKRETKA_M24	82144	10		0.117	0.12	
3	1	PODKŁADKA25	82005	St		0.032	0.03	
11	4	PNM24*110	82101	10.9		0.631	2.52	
1	1	PNM24*110	82101	10.9		0.482	0.48	
2	1	NAKRETKA_M24	82144	10		0.117	0.12	
3	1	PODKŁADKA25	82005	St		0.032	0.03	
12	32	PNM24*115	82101	10.9		0.649	20.77	
1	1	PNM24*115	82101	10.9		0.500	0.50	
2	1	NAKRETKA_M24	82144	10		0.117	0.12	
3	1	PODKŁADKA25	82005	St		0.032	0.03	
Suma pośrednia							137.37	
Suma całkowita							137.37	

Uwaga:

- klase nakretek i podkładek dobrać do klasy śruby
- klasa podkładek 200-300HV
- norma śrub wg PN 82101 to wg. ISO 4014

Uwaga:

- stężenie poz. 28, 1047 należy wykonać z pręta większego tak aby pręt nagwintować na M20