**Załącznik nr 5 do SIWZ**

**Formularz Oferty Technicznej**

**ZAMAWIAJĄCY:**

**…………………**

**WYKONAWCA:**

**………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

Wykonawca w oparciu o informacje i wymagania Zamawiającego opisane szczegółowo w OPZ winien przedstawić ofertę techniczną obejmującą niżej wymienione elementy, ale nieograniczającą się jedynie do nich:

1. Rysunki technologiczne przedstawiające szczegółowo sposób zabudowy oferowanego rozdrabniacza i innych oferowanych urządzeń oraz ich włączenia w istniejący układ linii technologicznej – należy przedstawić rysunek istniejącej linii technologicznej z naniesionymi urządzeniami i rozwiązaniami stanowiącymi przedmiot niniejszego zamówienia (rzuty i przekroje)
2. Opis rozwiązań technicznych, konstrukcyjnych i materiałowych
3. Opis zabudowy szafy zasilającej dla nowego rozdrabniacza oraz włączenia nowowprowadzanych urządzeń do systemu zasilania, sterowania i wizualizacji procesu
4. Wykaz oferowanych nowych maszyn i urządzeń
5. Opis procesu rozdrabniania odpadów
6. Oświadczenia producentów wyposażenia wchodzącego w skład instalacji do sortowania:
	1. układu przenośników,
	2. rozdrabniacza,

o gotowości do realizacji dostaw i montażu w przypadku zlecenia im tego zakresu prac przez oferenta/ dostawcę instalacji do sortowania, jak i potwierdzających spełnienie przez oferowane przez nich wyposażenie wymagań stawianych w SIWZ, OPZ.

1. Oświadczenie wykonawcy o przejęciu odpowiedzialności technologicznej oraz jakościowej za funkcjonowanie węzłów technologicznych linii sortowniczej, z którymi nastąpi powiązanie nowych urządzeń.
2. Oświadczenie wykonawcy o przejęciu odpowiedzialności i udzieleniu gwarancji za stabilność oraz jednorodność konstrukcji wsporczych
3. Oświadczenie wykonawcy o włączeniu nowowprowadzanych urządzeń do istniejącego systemu wizualizacji z przejęciem odpowiedzialności za ten system. Alternatywnie: oświadczenie o dostarczeniu nowego systemu wizualizacji z zapewnieniem funkcjonowania całej linii sortowniczej po zabudowie dodatkowych urządzeń w ramach niniejszego zamówienia z udzieleniem gwarancji na min. 24 miesięcy na oprogramowanie sterowania całą instalacją
4. Wstępny harmonogram realizacji przedstawiający czasookresy realizacji: opracowania projektu technologicznego, dostaw, montażu, wyłączenia linii technologicznej, rozruchu oraz odbioru końcowego.
5. Formularze serwisu dla: systemu przenośników oraz rozdrabniacza (adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe do serwisu, telefoniczny numer kontaktowy do serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18).

Oferent winien przedstawić wszystkie oferowane typy maszyn, urządzeń czy wyposażenia, rozwiązania technologiczne i techniczne (konstrukcyjne), w sposób pozwalający na jednoznaczną ocenę możliwości spełnienia wszystkich postawionych w niniejszym opracowaniu wymagań i posiadania w tym względzie niezbędnych doświadczeń. Ponadto wymagane są szczegółowe opisy, rysunki, schematy, zdjęcia.

Oferent winien uzupełnić powyższe zestawienie o dodatkowe dane wg własnego uznania tak, aby zamawiający mógł sprawdzić i jednoznacznie stwierdzić zgodność parametrów oferowanych urządzeń z wymaganiami zawartymi w dokumentacji przetargowej.

Oferent winien załączyć m.in.: specyfikację oferowanych urządzeń wraz ze wskazaniem miejsc zabudowy, lokalizacji instalacji, gdzie zastosowano oferowane rozwiązania na podobnym strumieniu odpadów.

**Zamawiający wyklucza możliwość zastosowania maszyn, urządzeń, wyposażenia oraz rozwiązań technologicznych i technicznych (konstrukcyjnych) mających charakter prototypowych, niewykonanych lub niezastosowanych w przeszłości.**

Zamawiający wymaga zawarcia w ofercie rozwiązań wymaganych w treści OPZ.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji podanych przez oferentów danych. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości podanych danych - podania przez oferenta danych nieprawdziwych - Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia złożonej oferty.**

**Wymagane Formularze Maszyn i Urządzeń**

**Parametry techniczne - przenośniki**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WIELKOŚĆ / OPIS** |
| 1. | Nr pozycji na schemacie | - |  |
| 2. | Producent (nazwa i adres) | - |  |
| 3. | Typ i rodzaj przenośnika: | - |  |
| 4. | Opis funkcji urządzenia | - |  |
| 5. | Szerokość konstrukcyjna | mm |  |
| 6. | Szerokość taśmy  | mm |  |
| 7. | Właściwości taśmy: | - |  |
| - odporność na działanie tłuszczu i oleju | Tak/Nie |  |
| - odporność na działanie kwasów | Tak/Nie |  |
| 8. | Nachylenie przenośnika | stop. |  |
| 9. | Wysokość progów | mm |  |
| 10. | Wymiary bębna napędzającego (długość / średnica) | mm/mm |  |
| 11. | Wysokość burt | mm |  |
| 12. | Regulacja prędkości przesuwu taśmy: | Tak/Nie |  |
| - min. prędkość przesuwu  | m/s |  |
| - max. prędkość przesuwu  | m/s |  |
| - typ przemiennika częstotliwości | - |  |
| 13. | Rodzaj silnika: | - |  |
| - typ, producent | - |  |
| - moc | kW |  |
| 14. | Rewersyjność przenośnika | Tak/Nie |  |
| 15. | Wyłącznik bezpieczeństwa | Tak/Nie |  |
| 16. | Sposób kontroli poślizgu | - |  |
| 17. | Rodzaj urządzenia napinającego | - |  |
| 18. | Specyfikacja aplikacji oferowanego typu i rodzaju przenośnika (potwierdzenie nieprototypowści)(np. nazwa użytkownika instalacji, rok rozruchu instalacji, adres, typ urządzenia, przepustowość) | - |  |
| 19. | Dodatkowe wyposażenie  |  |  |
| 20. | Adres autoryzowanego serwisu producenta jak również imię i nazwisko oraz telefoniczny numer kontaktowy do serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18 |  |  |
| 21. | Potwierdzenie przez producenta parametrów technicznych wskazanych w niniejszym formularzu dla ofertowanego urządzenia oraz wskazanego autoryzowanego serwisu urządzenia.Pieczęć firmowa producenta, pieczęć imienna i podpis osoby upoważnionej  |  |

**Rozdrabniacz końcowy**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **LP.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **WIELKOŚĆ / OPIS** |
| 1 | Producent (nazwa, adres) |  |
| 2 | Typ, model rozdrabniacza |  |
| 3 | Rok produkcji |  |
| 4 | System napędowy |  |
| 5 | Klapa rewizyjna |  |
| 6 | System noży |  |
| 7 | Liczba rzędów noży na wale rozdrabniającym |  |
| 8 | Ustawianie szczeliny cięcia na przeciwnożach i zgarniakach w czasie pracy maszyny |  |
| 9 | sprzęgło bezpieczeństwa  |  |
| 10 | Kaseta z sitem  |  |
| 11 | System smarowania |  |
| 12 | Układ napędowy |  |
| 13 | Szafa elektryczna  |  |
| 14 | Panel sterowania |  |
| 15 | Przetwornica częstotliwości |  |
| 16 | System dociskowy materiału |  |
| 17 | System sterowania procesem, wyświetlacz, funkcje |  |
| 18 | Liczba programów umożliwiających rozdrabnianie różnych odpadów |  |
| 19 | Chłodzenie rotora |  |
| 20 | Zakres temperatur pracy rozdrabniacza |  |
| 21 | Posadowienie rozdrabniacza |  |
| 22 | Napięcie sterowania |  |
| 23 | Napęd – liczba silników, moc |  |
| 24 | Napięcie w V/Hz |  |
| 25 | Moc docisku hydraulicznego |  |
| 26 | Ciężar maszyny |  |
| 27 | Wymiary maszyny w mm (dł. x szer. x wys.)  |  |
| 28 | Wymiary otworu zasypowego komory pracy w mm  |  |
| 29 | Pojemność komory pracy [m3]  |  |
| 30 | Ilość noży na rotorze  |  |
| 31 | Ilość przeciwnoży |  |
| 32 | Ilość zbieraków |  |
| 33 | Długość rotora |  |
| 34 | Średnica rotora |  |
| 35 | Ilość obrotów rotora na minutę |  |
| 36 | Wielkość noży na wale |  |
| 37 | Rodzaj materiału wykonania noży |  |
| 38 | Wydajność rozdrabniacza przy frakcji na wyjściu ≤30 mm i ciężarze właściwym materiału około 120 kg/m3 |  |
| 39 | Wyposażenie elektryczne |  |
| 40 | Sita segmentowe |  |
| 41 | Specyfikacja aplikacji oferowanego typu i rodzaju rozdrabniacza (potwierdzenie nieprototypowości)(np. nazwa użytkownika instalacji, rok rozruchu instalacji, adres, typ urządzenia, przepustowość) |  |
| 42 | Dodatkowe wyposażenie  |  |
| 43 | Adres autoryzowanego serwisu producenta jak również imię i nazwisko oraz telefoniczny numer kontaktowy do serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18. |  |
| 44 | Potwierdzenie przez producenta parametrów technicznych wskazanych w niniejszym formularzu dla ofertowanego urządzenia oraz wskazanego autoryzowanego serwisu urządzeniaPieczęć firmowa producenta, pieczęć imienna i podpis osoby upoważnionej |  |

**Uwagi:**

Oferent winien uzupełnić powyższe zestawienia parametrów technicznych maszyn i urządzeń
o dodatkowe zestawienia i dane wg własnego uznania, względnie załączyć karty katalogowe, opisy tak, aby Zamawiający mógł sprawdzić i jednoznacznie stwierdzić zgodność parametrów oferowanych maszyn i urządzeń z wymaganiami zawartymi w dokumentacji przetargowej*.*

**Wymagany Wykaz Zastosowań Urządzeń**

**WYKONAWCA / OFERENT / LIDER KONSORCJUM / CZŁONEK KONSORCJUM**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Nazwa:*** |  |
| ***Adres:*** |  |

**Ja (my) niżej podpisany(i) oświadczam(y), że:**

**OŚWIADCZAM(Y), ŻE:**

Oferowane **przez nas** urządzenia były min. 2-krotnie zastosowane zgodnie z poniższymi zestawieniami:

1. Zestawienie miejsc zainstalowania/wykonania

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr poz. | Nazwa instalacji/zakładu miejsca zastosowania | Zamawiający(nazwa, adres, nr telefonu do kontaktu) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| … |  |  |

1. Wykaz zastosowań – dla każdej pozycji wykazu maszyn i urządzeń

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ozna-czenie | Nazwa urządzenia | Nr Karty Technicznej | Miejsca zastosow. | Ozna-czenie | Nazwa | Nr Karty Technicznej | Miejsca zastosow. |
| Nr poz. | Nr poz. | Nr poz. | Nr poz. | Nr poz. | Nr poz. |
|  | Przenośniki |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rozdrabniacz końcowy |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**UWAGA :**

Za realizacje wykonane Zamawiający uznaje takie, które są wdrożone i są użytkowane.

………………………………………………

/podpis i pieczątka uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy/

**Formularz serwisu linii technologicznej**

**WYKONAWCA / OFERENT / LIDER KONSORCJUM / CZŁONEK KONSORCJUM**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Nazwa:*** |  |
| ***Adres:*** |  |

**Ja (my) niżej podpisany(i) oświadczam(y), że:**

**OŚWIADCZAM(Y), ŻE:**

Oferowane przez nas urządzenia stanowiącej wyposażenie uzupełniające linii technologicznej sortowania odpadów objęte są gwarancją jakości wg warunków określonych w umowie.

Ponadto wskazujemy adresy autoryzowanego serwisu wyposażenia technologicznego, to jest: przenośników oraz rozdrabniacza końcowego (adres autoryzowanego serwisu producenta, telefoniczny numer kontaktowy do serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr poz. | Określenie | Adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe do serwisu (dla przenośników i rozdrabniacza końcowego) telefoniczny numer kontaktowy do serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18 |
| 1. | Przenośniki |  |
| 2. | Rozdrabniacz końcowy |  |